

Automatischer Bestellprozess

EINFÜHRUNG EINES BESTELLPROZESSES SOWIE EINER LAGERHALTUNG IN DAS LEAN LABOR DER MODELLFABRIK KONSTANZ



Bestell- und Beschaffungsprozess bisher nicht vorhanden



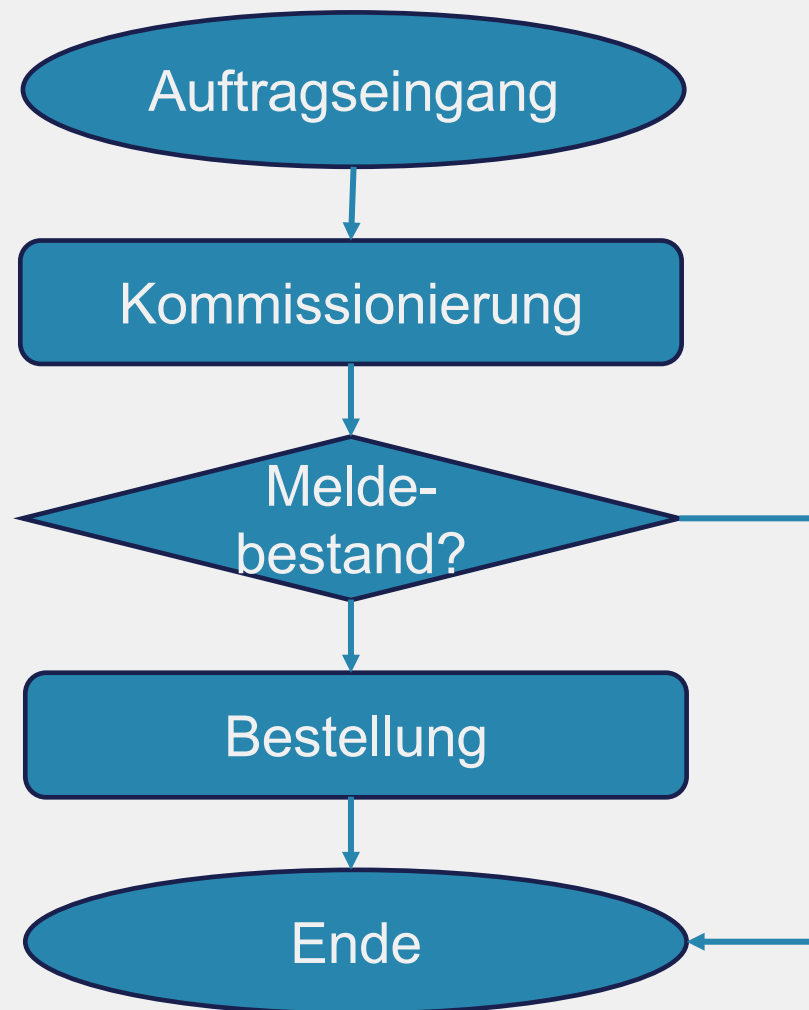
Aktualisierung & Erweiterung der Datenbanken



Visualisierungstool der Lieferantenbestände



EINFÜHRUNG EINES BESTELLPROZESSES SOWIE EINER LAGERHALTUNG IN DAS LEAN LABOR DER MODELLFABRIK KONSTANZ



- Einführung eines automatischen Bestellprozesses
- Darstellung der Lieferanten-Lager-Schnittstelle
- Aktuelle Bestände in Lager aufnehmen und nach der Unterschreitung eines Meldebestandes wird eine automatische Nachricht generiert
- Auswirkungen eines Bandstopps aufgrund fehlender Bauteile aufzeigen
- Optimierte Bedarfsmengenplanung durch eine ABC-Analyse der Bauteile zur weiteren Verschlinkung



EINFÜHRUNG EINES BESTELLPROZESSES SOWIE EINER LAGERHALTUNG IN DAS LEAN LABOR DER MODELLFABRIK KONSTANZ



- Erweiterung der bisherigen Datenbanken
- Bestände je Bauteil einpflegen
- Verpackungsgrößen und Meldebestände
- Datentabelle Lieferanten neu erstellen

Lieferanten	
1	Motorenwerke Friedrichshafen
2	Spritzguss GmbH & Co. KG
3	Druckguss Baum AG
4	Schraubenmeister Hamburg AG
5	Elektronik- und Kabelbau Österreich
6	Metallverarbeitung Niederrhein
7	Getriebewellenfertigung Koch und Söhne



EINFÜHRUNG EINES BESTELLPROZESSES SOWIE EINER LAGERHALTUNG IN DAS LEAN LABOR DER MODELLFABRIK KONSTANZ



- Aufzeigen der Lagerbestände
- Lieferantenbestände und eigener Lagerbereich
- Zusätzlich: Aufzeigen von verschiedenen Bestellstrategien und die Auswirkungen auf die Lagerbestände
- Offline-Tool: Aufzeigen verschiedener Bestände und Bestellstrategien mit der Auswirkung auf die Lagerbestände beim Lieferanten, im Kommissionierbereich und in der Produktion

